

✉ lauriepicart@hotmail.com

📄 Permis B

☎ 0787011456

## Compétences

Droit de la santé

Droit des obligations

Droit civil

Procédure civile

## Atouts

Sens de l'organisation

Rigueur

Sens de la communication

Esprit d'initiative

Capacité à travailler en équipe

Capacité d'adaptation

Sens des valeurs

## Langues

Anglais

## Centres d'intérêt

Droit des sociétés au sein du Cabinet de mon père, expert comptable  
6 mois

Randonnée, escalade, alpinisme, yoga

# LAURIE PICART

## Juriste en droit de la santé / droit des obligations / droit civil

Ayant comme projet de présenter le pré-CAPA en 2022, je recherche une mission au sein d'un cabinet d'avocats en CDD à temps complet ou à temps partiel.

## Expériences professionnelles

### Juriste unique en droit de la santé

**GBNA Polycliniques - Bordeaux / D'avril 2011 à avril 2020**

Gestion de l'ensemble des litiges avec les patients

Médiateur non médical

Présidente de la Commission Des Usagers

Représentation des directeurs d'établissement en expertise médicale

Membre du Comité de pilotage du Comité d'éthique

### Juriste en droit de la santé

**Commissions de Conciliation et d'Indemnisation - Bordeaux / D'avril 2010 à août 2010**

Instruction des dossiers de demande d'indemnisation devant la CCI

Préparation des projets d'avis et présentation en Commission en qualité de rapporteur

Rédaction des avis adoptés par la Commission

### Juriste en droit de la santé

**Commissions de Conciliation et d'Indemnisation - Bordeaux / De septembre 2007 à janvier 2008**

Instruction des dossiers de demande d'indemnisation devant la CCI

Préparation des projets d'avis et présentation en Commission en qualité de rapporteur

Rédaction des avis adoptés par la Commission

## Diplômes et Formations

### Préparation Ecole des Avocats

**Capavocat / Institut d'Etudes Judiciaires - Bordeaux / De septembre 2020 à juillet 2021**

Spécialité : droit civil

### Formation au processus collaboratif

**Association Française des Praticiens du Droit Collaboratif - Paris / D'octobre 2017 à novembre 2017**

### Master 2 Droit médical et santé publique

**Université Montesquieu Bordeaux IV - Bordeaux / De 2006 à 2007**

Responsabilité médicale et hospitalière

Droit pénal de la santé

Pratique médicale et assurances

Réparations du dommage corporel

Droits du malade